

刮齿刀座

CNC车削中心上内外径齿轮和花键的高效加工利器

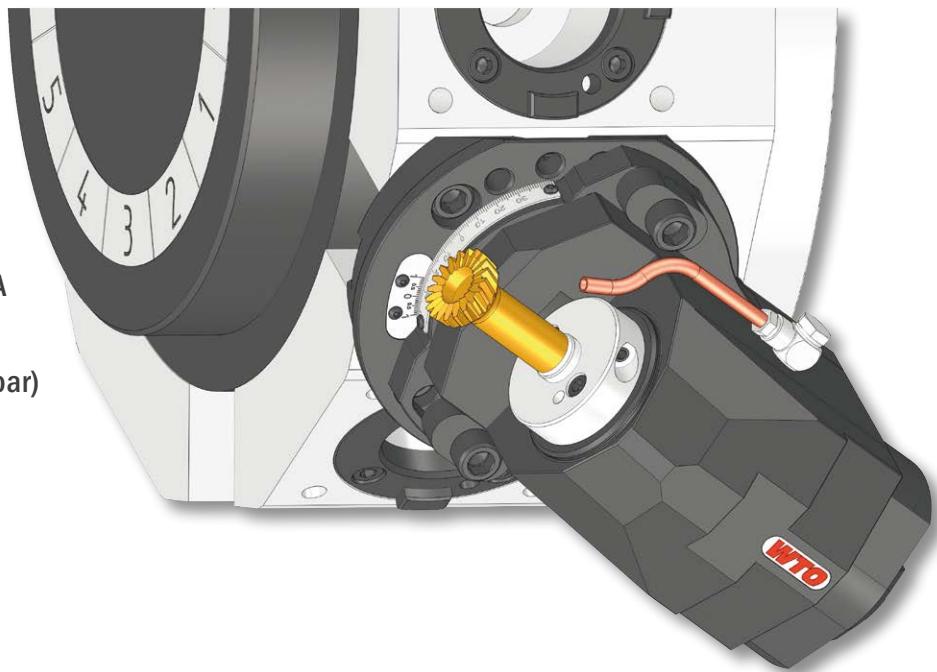
高灵活性、高品质、最佳优化操作

扫描视频链接



刮齿刀座：用于内径、外径齿轮加工

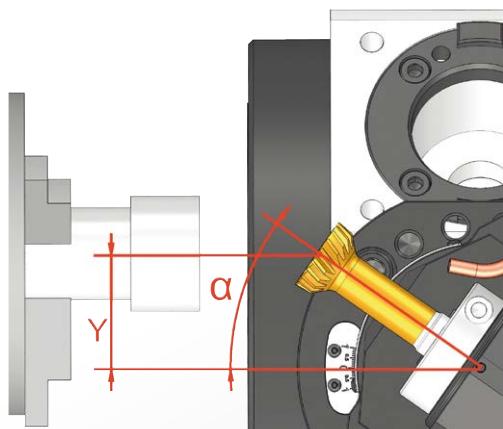
转速比 $i (n_1:n_2)$	1:1
最高转速 RPM (n ₂)	3,000
最大扭矩 M	63 Nm
最大调整角度 α	$\pm 45^\circ$
刀具夹持柄径	$\varnothing 20$ DIN1835A
切削液供应	内冷及外冷
最高切削液压力	1160 PSI (80 bar)
切削液过滤要求	$\leq 50 \mu\text{m}$



- | 高刚性及高跳动精度
- | 液压夹紧，刀具更换迅速



加工原理：齿轮刮削



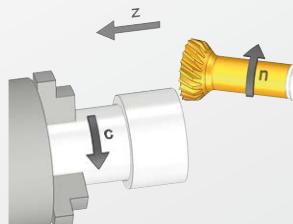
零件轴线与与刮齿刀具轴线需调整至适当角度(α).

调整角度(α)时引起的刀具在Y轴方向的偏移量，
必须通过机床Y轴补偿

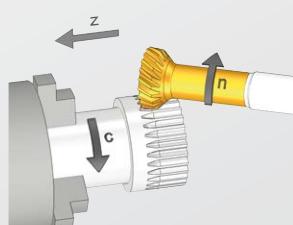
加工案例



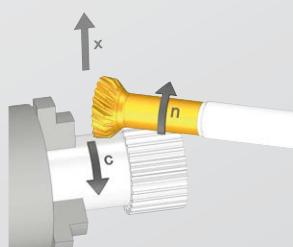
刀具与工件同步旋转



Z轴进给



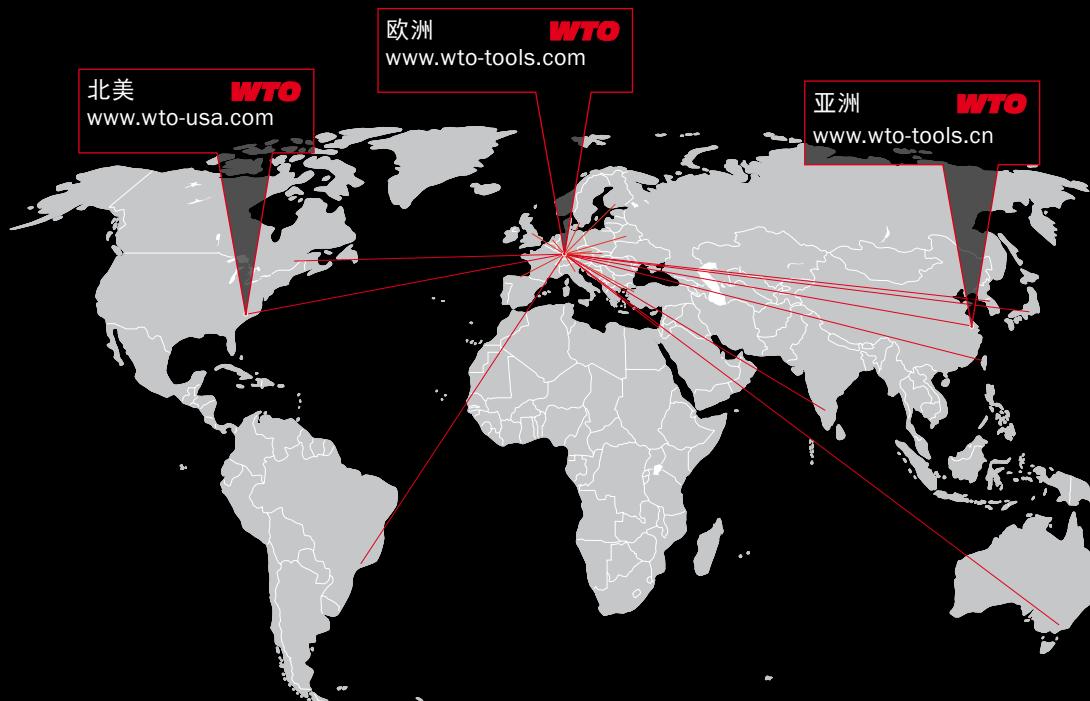
刮齿结束后，
刀具必须延X轴离开



注意：
齿轮/花键末端需有足够空间
避免干涉

WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
9210 Porters View Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国
公司电话:
+86 21 5789 9638-0
info@wto-tools.cn

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚	英国	韩国	瑞士
Dimac Tooling Ltd. sales@dimac.com.au	Cutwel Ltd. sales@cutwel.net	James Shim james.shim@wto-korea.com	Utilis AG info@utilis.com
巴西	匈牙利	墨西哥	斯洛伐克
TF2 tfdois@tfdois.com.br	Prevotex Hungary Kft. info@prevotex.hu	Workholding Engineering De México info@wem.com.mx	ALBA precision s.r.o. albaprecision@albaprecision.sk
中国	印度	荷兰	西班牙
Shanghai Gangde wtocando@yahoo.com	Ulhas Patil u.patil@wto-asia.com	Toologic BeNeLux B.V. info@toologic-benelux.nl	ITALMATIC, S.A. italmatic@italmatic.es
丹麦	以色列	挪威	台湾
AVN Teknik A/S tml@avn.dk	E.Y.A.R. Ltd. boris@eyar.co.il	Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS hkvm@hkvm.no	Kaiko Co., Ltd. info@kaiko.com.tw
芬兰	意大利	波兰	土耳其
Suomen Terätuonti Oy myynti@stt.as	Prymark srl commerciale@prymark.it	ARCO Andrzej Rudenko info@arcotools.pl	MYK CNC MAKINA SAN. VE huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr
法国, 东部	日本	罗马尼亚	捷克
Loïc Cailloux lca@wto.de	NK Works Co. Ltd. k_samba@nk-works.co.jp	SC Elif Trading SRL bulent.ozkan@eliftrading.com	ALBA precision, spol. s.r.o. info@albaprecision.cz
法国, 西部	加拿大	瑞典	乌克兰
Christophe Archambault car@wto.de	Mittmann Industrial Inc. info@mittmann.com	Bonthon & Ewing AB info@bonthon-ewing.se	„LLC“ SPA Stankopromimport info@phoenix-ua.com