

刮齿刀座

CNC车削中心上内外径齿轮和花键的高效加工利器

高灵活性、高品质、最佳优化操作

扫描视频链接



刮齿刀座：用于内径、外径齿轮加工

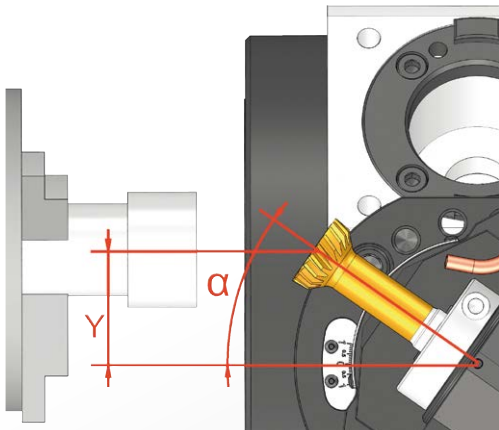
转速比 i ($n_1:n_2$)	1:1
最高转速 RPM (n_2)	3,000
最大扭矩 M	63 Nm
最大调整角度 α	$\pm 45^\circ$
刀具夹持柄径	$\varnothing 20$ DIN1835A
切削液供应	内冷及外冷
最高切削液压力	1160 PSI (80 bar)
切削液过滤要求	$\leq 50 \mu m$



- | 高刚性及高跳动精度
- | 液压夹紧，刀具更换迅速

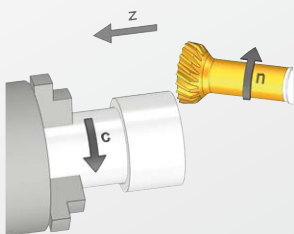


加工原理：齿轮刮削

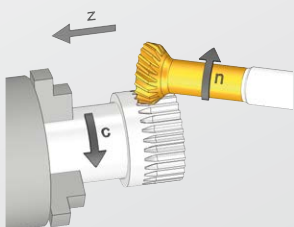


零件轴线与刮齿刀具轴线需调整至适当角度(α).

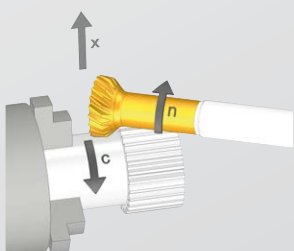
调整角度(α)时引起的刀具在Y轴方向的偏移量，必须通过机床Y轴补偿



刀具与工件同步旋转



Z轴进给



刮齿结束后，
刀具必须延X轴离开

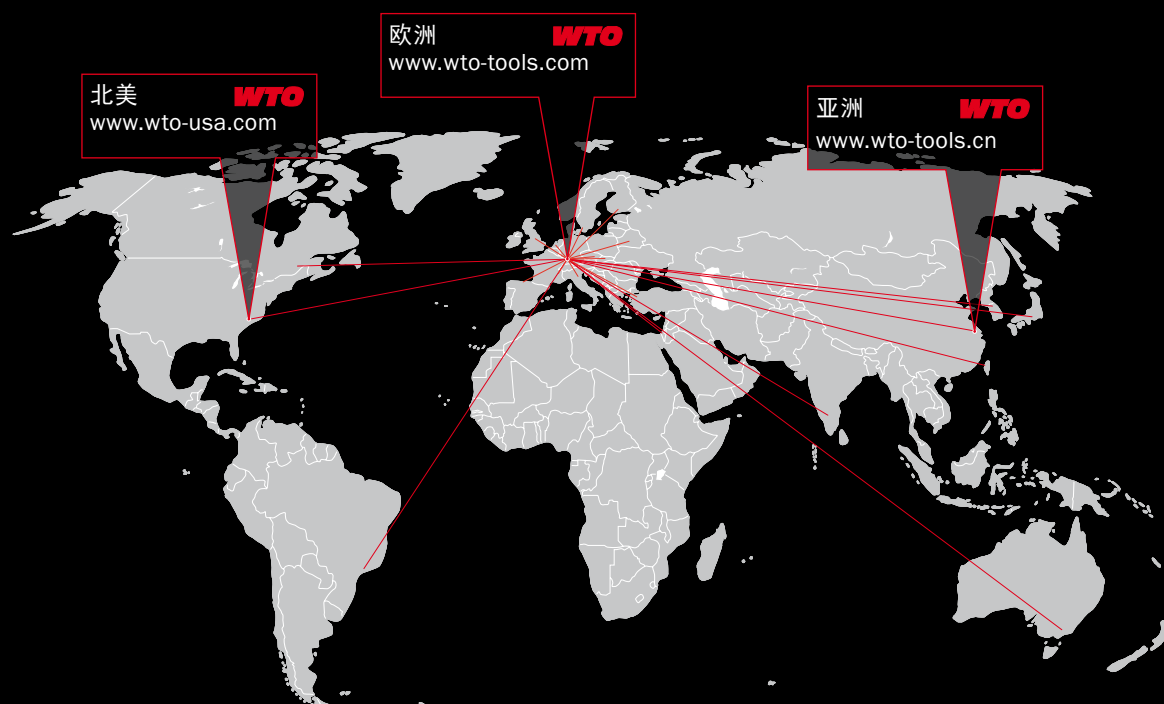
注意：
齿轮/花键末端需有足够空间
避免干涉

加工案例



WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
9210 Porters View Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国
公司电话:
+86 21 5789 9638-0
info@wto-tools.cn

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
James Shim
james.shim@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
tml@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Loïc Cailloux
lca@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com